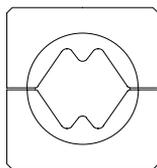


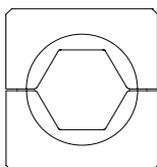


**Кабельные  
наконечники и соединители  
«КВТ»**

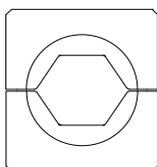
## Рекомендации по опрессовке силовых наконечников



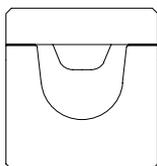
Матрицы  
с W-образным профилем



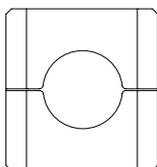
Матрицы с профилем  
правильного шестигранника



Матрицы с профилем  
сплюснутого шестигранника



Матрицы  
с клиновидным профилем



Матрицы  
с круглым профилем

### Подготовка кабеля

- Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
- Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля.
- Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника с запасом 5 мм на возможную деформацию наконечника после опрессовки.
- При работе с кабелем с бумажной изоляцией удалите загрязнения и обезжирьте зачищенные жилы кабеля.
- При подготовке алюминиевого кабеля произведите зачистку концов алюминиевых жил до металлического блеска при помощи кордошетки и нанесите кварцевазелиновую пасту.
- Секторные жилы перед опрессовкой необходимо предварительно скруглить при помощи матриц скругления НМ-ЗООС (КВТ).

### Выбор наконечника

- Размер наконечника выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы. Для обеспечения качественной опрессовки необходимо, чтобы внешний диаметр зачищенной жилы кабеля максимально соответствовал внутреннему диаметру хвостовика наконечника.
- Материал наконечника должен соответствовать материалу жилы. При работе с алюминиевыми и медными кабелями используйте алюминиевые или медные наконечники соответственно. При выводе алюминиевого кабеля на медную шину используйте алюмомедные наконечники, для соединения алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмомедные гильзы.
- Геометрия контактной части наконечника (диаметр крепежного отверстия под винт и ширина лопатки) выбирается в соответствии с геометрией и типом клемм вводного устройства.
- Климатическое исполнение наконечников выбирается в соответствии с условиями эксплуатации. В условиях влажного морского климата используйте луженые медные наконечники для долговременной защиты от коррозии.

### Выбор инструмента и матриц

- Для опрессовки используйте профессиональный инструмент с гидравлическим, механическим или аккумуляторным приводом.
- Размер и тип матриц должен соответствовать размеру и типу выбранного наконечника.

### Опрессовка наконечника

- Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства. Разверните наконечник вокруг жилы таким образом, чтобы при подключении к контактной клемме избежать перегибов и скручивания кабельной жилы.
- Применение специальных антикоррозионных контактных паст, наносимых на контактные поверхности увеличивает площадь электрического контакта.
- При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество и последовательность опрессовок.
- Опрессовка производится до полного смыкания матриц.

## Различия кабельных жил по классам гибкости

### 1 класс гибкости

Провод марки ПВ-1



### 2 класс

Провод марки ПВ-2



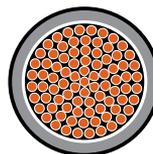
### 3 класс

Провод марки ПВ-3



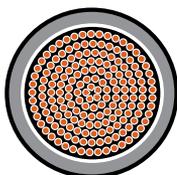
### 4 класс

Кабель марки КГ



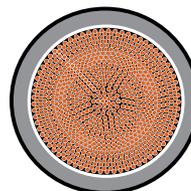
### 5 класс

Провод марки ПВС



### 6 класс

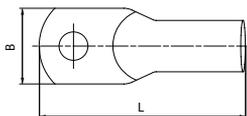
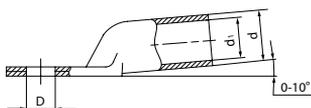
Кабель марки КОГ



Сечение кабеля (мм <sup>2</sup> )	Класс 1		Класс 2		Класс 3		Класс 4		Класс 5		Класс 6	
	Медная/алюминиевая жила		Медная/алюминиевая жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила		Медная жила	
	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле	Расчетный диаметр (мм)	Число проволок в жиле
2.5	1.78	1	2.01	7	2.08	7	2.12	20	2.10	50	2.39	140
4	2.25	1	2.55	7	2.62	7	2.65	20	2.97	56	3.11	228
6	2.76	1	3.12	7	3.20	19	3.21	30	3.74	84	3.69	189
10	3.57	1	4.05	7	4.00	19	4.50	49	5.28	80	5.10	324
16	4.50	1	5.10	7	5.20	19	5.76	49	6.03	224	6.15	513
25	5.65	1	6.42	6	6.75	19	7.20	49	7.78	196	7.88	783
35	6.60	1	7.56	6	7.65	19	8.89	98	9.04	189	9.84	1107
50	8.00	1	8.90	6	9.41	27	11.54	144	10.80	266	11.35	402
70	9.42	1	10.70	12	10.71	37	10.20	189	12.79	266	12.92	999
95	10.96	1	12.60	15	12.46	37	14.76	189	14.50	361	14.70	1332
120	12.28	1	14.21	18	14.40	61	16.98	266	16.75	608	17.12	1702
150	13.68	1	15.75	18	16.02	61	18.74	266	19.71	756	18.90	2109
185	15.20	1 (35)	17.64	30	17.60	91	22.61	330	21.53	925	20.37	2590
240	17.30	1 (35)	20.25	30	—	—	24.03	420	23.45	1221	23.72	3360

## Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386

Типы: **ТМЛ** по ГОСТ 7386-80 (луженые)  
**ТМ** по ГОСТ 7386-80 (без покрытия)



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие:
  - тип ТМЛ — электролитическое лужение (климатическое исполнение: «Т2»)
  - тип ТМ — без покрытия (климатическое исполнение: «УХЛ3»)
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- «КВТ» — единственный завод в России, производящий полную линейку типоразмеров кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80. 85 наименований в двух видах климатического исполнения
- Высококачественное лужение с легирующими добавками висмута гарантирует надежную защиту контактных соединений от коррозии. Матовое олово-висмутовое лужение отличает продукцию «КВТ» от наконечников производителей из Юго-Восточной Азии с дешевым блестящим покрытием
- Хвостовики наконечников по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных медных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров наконечников по специальной таблице
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Специальная серия высокоточных матриц для опрессовки наконечников и гильз по ГОСТ MW-образной формы. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода
- Комплексное решение от производителя:
  - 1) кабельные наконечники и гильзы
  - 2) инструмент для опрессовки
  - 3) высокоточные матрицы для опрессовки
  - 4) рекомендации по технологии монтажа



## Медные кабельные наконечники по ГОСТ 7386

Наименование	Сечение (мм²)		Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
				D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
											
ТМЛ 2.5-4-2.6	2.5	2.5	M 4	4.3	8	28	5	2.6	100	СТВ-05, СТК-05	ПК-16у
ТМЛ 2.5-5-2.6			M 5	5.3	10	28	5	2.6	100		
ТМЛ 2.5-6-2.6			M 6	6.4	12	30	5	2.6	100		
ТМЛ 4-5-3	4	4	M 5	5.3	10	32	5	3	100		
ТМЛ 4-6-3			M 6	6.4	12	32	5	3	100		
ТМЛ 6-5-4	6	6	M 5	5.3	10	32	6	4	100		
ТМЛ 6-6-4			M 6	6.4	12	32	6	4	100		
ТМЛ/ТМ 10-5-5	10	10	M 5	5.3	11	40	8	5	100		
ТМЛ/ТМ 10-6-5			M 6	6.4	14	40	8	5	100		
ТМЛ/ТМ 10-8-5			M 8	8.4	16	40	8	5	100		
ТМЛ/ТМ 16-6-6	16	16	M 6	6.4	14	40	9	6	100		
ТМЛ/ТМ 16-8-6			M 8	8.4	16	40	9	6	100		
ТМЛ/ТМ 25-6-7	25	25	M 6	6.4	15	45	10	7	100		
ТМЛ/ТМ 25-8-7			M 8	8.4	16	45	10	7	100		
ТМЛ/ТМ 25-8-8	35	25	M 8	8.4	16	50	11	8	100		
ТМЛ/ТМ 25-10-8			M 10	10.5	20	50	11	8	100		
ТМЛ/ТМ 35-8-9	35	35	M 8	8.4	18	60	12	9	100		
ТМЛ/ТМ 35-10-9			M 10	10.5	20	60	12	9	100		
ТМЛ/ТМ 35-12-9			M 12	13	22	60	12	9	100		
ТМЛ/ТМ 35-8-10	50	35	M 8	8.4	20	63	13	10	100		
ТМЛ/ТМ 35-10-10			M 10	10.5	20	63	13	10	100		
ТМЛ/ТМ 35-12-10			M 12	13	22	63	13	10	100		
ТМЛ/ТМ 50-8-11	70	50	M 8	8.4	20	63	14	11	100		
ТМЛ/ТМ 50-10-11			M 10	10.5	22	63	14	11	100		
ТМЛ/ТМ 50-12-11			M 12	13	24	63	14	11	100		
ТМЛ/ТМ 70-10-13	95	70	M 10	10.5	24	65	16	13	50		
ТМЛ/ТМ 70-12-13			M 12	13	24	65	16	13	50		
ТМЛ/ТМ 95-10-15	120	95	M 10	10.5	28	75	19	15	25		
ТМЛ/ТМ 95-12-15			M 12	13	28	75	19	15	25		
ТМЛ/ТМ 95-10-16			M 10	10.5	30	75	20	16	25		
ТМЛ/ТМ 95-12-16	150	120	M 12	13	30	75	20	16	25		
ТМЛ/ТМ 120-12-17			M 12	13	34	81	22	17	25		
ТМЛ/ТМ 120-16-17	150	120	M 16	17	34	81	22	17	25		
ТМЛ/ТМ 120-12-18			M 12	13	35	85	24	18	25		
ТМЛ/ТМ 120-16-18	185	150	M 16	17	35	85	24	18	25		
ТМЛ/ТМ 150-12-19			M 12	13	36	90	25	19	25		
ТМЛ/ТМ 150-16-19	185	150	M 16	17	36	90	25	19	25		
ТМЛ/ТМ 150-12-20			M 12	13	38	90	26	20	25		
ТМЛ/ТМ 150-16-20			M 16	17	38	90	26	20	25		
ТМЛ/ТМ 185-12-21	240	185	M 12	13	40	95	27	21	25		
ТМЛ/ТМ 185-16-21			M 16	17	40	95	27	21	25		
ТМЛ/ТМ 185-20-21			M 20	21	40	95	27	21	25		
ТМЛ/ТМ 185-16-23	240	185	M 16	17	45	105	30	23	10		
ТМЛ/ТМ 185-20-23			M 20	21	45	105	30	23	10		
ТМЛ/ТМ 240-16-24	300	240	M 16	17	48	105	32	24	10		
ТМЛ/ТМ 240-20-24			M 20	21	48	105	32	24	10		

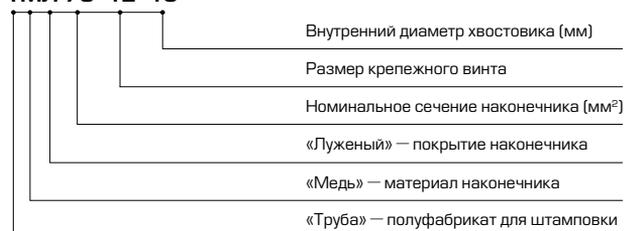


Кабели 2-го и 3-го класса гибкости



Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости

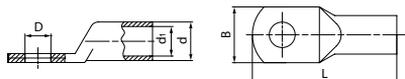
### ТМЛ 70-12-13



Размер винта М	Усилие затяжки (Нм)
4	3
5	5
6	9
8	22
10	44
12	75
16	190
20	380

## Медные кабельные наконечники стандарта «КВТ»

Тип: **ТМЛс** по стандарту «КВТ»



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Геометрия наконечников стандарта «КВТ» максимально приближена к размерам «стандартных» медных наконечников от европейских производителей
- Диаметр трубной части наконечников ТМЛс рассчитан под опрессовку жил 1, 2 и 3 классов гибкости, составляющих более 99% всех используемых строительных кабелей
- Размеры и длина хвостовика наконечников стандарта «КВТ» обеспечивают точное позиционирование для опрессовки
- Маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Специальная серия высокоточных матриц правильной шестигранной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: наконечники + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ТМЛс 6–5	6	M 5	5.3	8.5	25	5.1	3.5	100	ПК-16у	
ТМЛс 6–6		M 6	6.4	9.5	27	5.1	3.5	100		
ТМЛс 10–6	10	M 6	6.4	9.5	29	6.3	4.5	100	ПК-35у	
ТМЛс 10–8		M 8	8.4	11.5	33	6.3	4.5	100		
ТМЛс 16–6	16	M 6	6.4	12	33	7.9	5.5	100	ПК-50	
ТМЛс 16–8		M 8	8.4	12	37	7.9	5.5	100		
ТМЛс 25–6	25	M 6	6.4	14	37	9.5	6.9	100	ПК-70	
ТМЛс 25–8		M 8	8.4	14	41	9.5	6.9	100		
ТМЛс 25–10	25	M 10	10.5	16	45	9.7	6.9	100	ПК-120	
ТМЛс 35–8		M 8	8.4	16	44	11.0	8.2	100		
ТМЛс 35–10	35	M 10	10.5	16	48	11.0	8.2	100	ПК-150	
ТМЛс 50–8		M 8	8.4	19	48	12.6	9.6	100		
ТМЛс 50–10	50	M 10	10.5	19	52	12.6	9.6	100	ПК-240	
ТМЛс 70–10		M 10	10.5	22	56	14.5	11.5	50		
ТМЛс 70–12	70	M 12	13	22	58	14.5	11.5	50	ПК-35у	
ТМЛс 95–10		M 10	10.5	26	63	17.5	13.5	25		
ТМЛс 95–12	95	M 12	13	26	65	17.5	13.5	25	ПК-50	
ТМЛс 120–10		M 10	10.5	29	68	19.5	15.0	25		
ТМЛс 120–12	120	M 12	13	29	68	19.5	15.0	25	ПК-70	
ТМЛс 150–12		M 12	13	32	75	21.0	16.5	25		
ТМЛс 150–16	150	M 16	17	32	81	21.0	16.5	25	ПК-120	
ТМЛс 185–12		M 12	13	35	84	23.5	18.5	25		
ТМЛс 185–16	185	M 16	17	35	84	23.5	18.5	25	ПК-150	
ТМЛс 240–12		M 12	13	40	92	26.0	21.0	10		
ТМЛс 240–16	240	M 16	17	40	92	26.0	21.0	10	ПК-240	ПК-300



Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

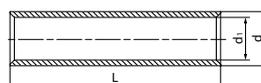
## Преимущества наконечников ТМЛс® стандарта «КВТ»

- Для производства наконечников ТМЛс стандарта КВТ используется электротехническая медь высшей пробы (марка М1)
- Использование легирующих добавок висмута обеспечивает высокое качество и стойкость защитного покрытия
- Наконечники стандарта «КВТ» компенсируют недостатки традиционного ГОСТ 7386–80. Тщательно выверенная геометрия гарантирует оптимальное соответствие наконечника размеру кабельной жилы
- По аналогии с DIN 46235, в наконечниках ТМЛс стандарта «КВТ» использована простая и понятная маркировка из двух чисел: «номинал сечения» – «диаметр крепежного отверстия»
- Наконечники стандарта «КВТ» характеризуются взаимной пропорциональностью и соразмерностью длины лопатки и хвостовика, выверенной толщиной стенок и укороченным переходом «трубная часть – лопатка»
- Для подключения к современным коммутационным устройствам наконечники стандарта «КВТ» спроектированы с более узкой лопаткой в сравнении с наконечниками по ГОСТ
- Набор высокоточных шестигранных матриц для опрессовки обеспечивают механическую прочность соединения и гарантированное качество электрического контакта

## Медные кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГМЛ** по ГОСТ 23469.3-79

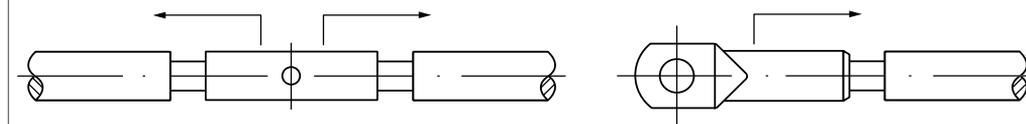
- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: олово-висмутное лужение (климатическое исполнение «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Матовое лужение с добавками висмута обеспечивает повышенную коррозионную стойкость защитного покрытия
- Внутренний и внешний диаметры гильз ГОСТ 23469 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники ГОСТ 7386
- Гильзы по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров по специальной таблице
- Специальная серия высокоточных матриц MW-образной формы для опрессовки. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Комплексное решение от производителя: гильзы + инструмент и матрицы для опрессовки + технология монтажа



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ 1.5*	1.5	1.5	15	3	1.8	100	СТВ-05	
ГМЛ 2.5	2.5	2.5	20	5	2.6	100		
ГМЛ 4	4	4	30	5	3	100		
ГМЛ 6	6	6	30	6	4	100		
ГМЛ 10	10	10	30	8	5	100		
ГМЛ 16	16	16	30	9	6	100		
ГМЛ 25	35	25	40	11	8	100		
ГМЛ 35	35	35	50	12	9	100		
ГМЛ 50	70	50	50	14	11	100		
ГМЛ 70	95	70	53	16	13	50		
ГМЛ 95	120	95	67	19	15	25	ПК-16у ПК-35у ПК-50 ПКТ-120, ПМУ-120 ПМУ-240, ПМо-240 ПГР-70, ПГРс-70 ПГР-120, ПГРс-120 ПГРс-240, ПГРс-240у ПГР-300, ПГРс-300	
ГМЛ 120	150	120	67	22	17	25		
ГМЛ 150	185	150	67	25	19	25		
ГМЛ 185	240	185	75	27	21	25		
ГМЛ 240	300	240	75	32	24	10		

\* Нестандартный размер  Кабели 2-го и 3-го класса гибкости  Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса

### Последовательность опрессовки кабельных гильз и наконечников



## Кордощетка для зачистки кабельных жил и контактных клемм

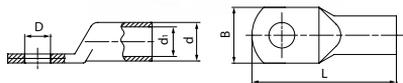
Тип: **К-50**

- Предназначена для зачистки кабельных жил и контактных клемм от окисных пленок
- Стальной ворс высотой 13 мм
- Ручьяк из ударопрочного пластика
- Для зачистки алюминиевых и медных жил следует использовать разные кордощеточки!
- Вес: 50 г
- Длина: 200 мм



## Медные кабельные наконечники по DIN 46235

Тип: ТМЛ (DIN) по DIN 46235



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- Стандарт DIN 46235 – самый известный и авторитетный мировой стандарт на медные кабельные наконечники
- 30 наиболее востребованных типоразмеров от 6 до 625 мм<sup>2</sup>
- На трубной части наконечников нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины используемых матриц

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки							
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика						
ТМЛ (DIN) 6–5	6	M 5	5.3	8.5	30.5	5.5	3.8	100	ПК-16у	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300
ТМЛ (DIN) 6–6		M 6	6.4	8.5	31.5	5.5	3.8	100								
ТМЛ (DIN) 10–5	10	M 5	5.3	9	34	6.0	4.5	100	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 10–6		M 6	6.4	9	34.5	6.0	4.5	100								
ТМЛ (DIN) 16–6	16	M 6	6.4	13	43.5	8.5	5.5	100	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 16–8		M 8	8.4	13	46	8.5	5.5	100								
ТМЛ (DIN) 16–10		M 10	10.5	17	48	8.5	5.5	100								
ТМЛ (DIN) 25–6	25	M 6	6.4	14	45.5	10.0	7.0	100	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 25–8		M 8	8.4	16	48	10.0	7.0	100								
ТМЛ (DIN) 25–10		M 10	10.5	17	50	10.0	7.0	100								
ТМЛ (DIN) 35–8	35	M 8	8.4	17	52	12.5	8.2	50	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 35–10		M 10	10.5	19	54	12.5	8.2	50								
ТМЛ (DIN) 50–8	50	M 8	8.4	20	62	14.5	10.0	50	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 50–10		M 10	10.5	22	64	14.5	10.0	50								
ТМЛ (DIN) 70–10	70	M 10	10.5	24	67	16.5	11.5	50	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 70–12		M 12	13	24	68	16.5	11.5	50								
ТМЛ (DIN) 95–10	95	M 10	10.5	28	77	19.0	13.5	10	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 95–12		M 12	13	28	78	19.0	13.5	10								
ТМЛ (DIN) 120–10	120	M 10	10.5	32	85	21.0	15.5	10	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 120–12		M 12	13	32	86	21.0	15.5	10								
ТМЛ (DIN) 150–10	150	M 10	10.5	34	93	23.5	17.0	10	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 150–12		M 12	13	34	94	23.5	17.0	10								
ТМЛ (DIN) 185–12	185	M 12	13	37	98	25.5	19.0	10	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 185–16		M 16	17	37	101	25.5	19.0	10								
ТМЛ (DIN) 240–12	240	M 12	13	42	108	29.0	21.5	5	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 240–16		M 16	17	42	111	29.0	21.5	5								
ТМЛ (DIN) 300–16	300	M 16	17	46	119	32.0	24.5	5	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 400–16	400	M 16	17	54	140	38.5	27.5	5								
ТМЛ (DIN) 500–20	500	M 20	21	60	150	42.0	31.0	1	ПК-35у	ПК-50	ПК-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРс-70	ПГ-120, ПГРс-120	ПГ-240 БМ	ПГРс-240, ПГРс-240у, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300	
ТМЛ (DIN) 625–20	625	M 20	21	64	160	44.0	34.5	1								



Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

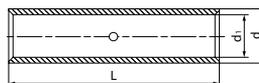
## Отличия наконечников DIN 46235 от наконечников ГОСТ 7386

- Наконечники стандарта DIN 46235 выполнены из рафинированной электротехнической меди марки М1, что обеспечивает высокое качество электрического контакта
- Внутренний диаметр трубной части хвостовика наконечников DIN оптимально рассчитан под опрессовку жил 2-го и 3-го класса гибкости (более 90% всех строительных кабелей). Внутренний диаметр и маркировка наконечников по ГОСТ соответствует 5-му и 6-му классам гибкости. При монтаже наконечников ГОСТ необходимо руководствоваться справочной таблицей выбора наконечников, в зависимости от класса гибкости и сечения кабеля
- Хвостовая трубная часть наконечников по DIN 46235 длиннее, чем у наконечников по ГОСТ
- Увеличенная длина трубной части наконечников DIN позволяет произвести большее количество опрессовок, что обеспечивает надежный электрический контакт и дополнительную механическую прочность соединения
- Толщина стенок наконечников DIN более точно выверена и сбалансирована по каждому типоразмеру: она тоньше, чем у наконечников по ГОСТ на сечениях 6 и 10 мм<sup>2</sup>, и толще на наконечниках от 35 до 185 мм<sup>2</sup> включительно
- Для опрессовки увеличенного внутреннего диаметра хвостовика в наконечниках ГОСТ требуются специальные матрицы клиновидной или МВУ-образной формы. Наконечники DIN 46235 опрессовываются матрицами с классической шестигранной формой

## Медные кабельные гильзы по DIN 46267

Тип: **ГМЛ (DIN)** по DIN 46267

- Предназначены для соединения опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Гильзы имеют сквозную конструкцию и стопорную запрессовку по центру для определения глубины заведения кабельных жил
- На гильзах нанесена двухдорожечная разметка, определяющая местоположение и количество опрессовок в зависимости от ширины матрицы
- Внутренний и внешний диаметры гильз DIN 46267 соответствуют размерам труб, из которых изготавливаются наконечники DIN 46235



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГМЛ (DIN) 6	6	30	5,5	3,8	100	ПК-16у ПК-35у ПКГ-50 ПКГ-120, ПМУ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПГР-70, ПГРс-70 ПГ-630 ПГР-120, ПГРс-120 ПГ-240БМ ПГРс-240, ПГРс-240у ПГРс-400у	
ГМЛ (DIN) 10	10	30	6,0	4,5	100		
ГМЛ (DIN) 16	16	50	8,5	5,5	100		
ГМЛ (DIN) 25	25	50	10,0	7,0	100		
ГМЛ (DIN) 35	35	50	12,5	8,2	50		
ГМЛ (DIN) 50	50	56	14,5	10,0	50		
ГМЛ (DIN) 70	70	56	16,5	11,5	50		
ГМЛ (DIN) 95	95	70	19,0	13,5	10		
ГМЛ (DIN) 120	120	70	21,0	15,5	10		
ГМЛ (DIN) 150	150	80	23,5	17,0	10		
ГМЛ (DIN) 185	185	85	25,5	19,0	10		
ГМЛ (DIN) 240	240	90	29,0	21,5	5		
ГМЛ (DIN) 300	300	100	32,0	24,5	5		
ГМЛ (DIN) 400	400	150	38,5	27,5	5		
ГМЛ (DIN) 500	500	160	42,0	31,0	1		
ГМЛ (DIN) 625	625	160	44,0	34,5	1		

 Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Мультиразмерные ремнаборы для герметичного соединения проводов

Тип: **СОТК** по ТУ 3599-062-97284872-2014

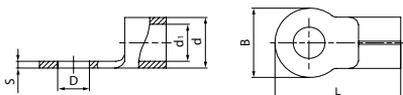
- Предназначены для герметичного соединения медных проводов
- Каждый комплект состоит из одной гильзы под опрессовку и прозрачной термоусаживаемой манжеты с клеевым слоем
- Комплекты являются мультиразмерными и рассчитаны на расширенный диапазон сечений медных проводов
- Материал трубок: поперечно сшитый полиолефин
- Материал коннекторов: медь марки М1
- Покрытие коннекторов: олово-висмутное лужение
- По центру гильз расположена стопорная перегородка, определяющая длину снятия изоляции и глубину захода медных жил
- Термоусаживаемая трубка усаживается поверх опрессованного соединения
- Термоусаживаемые трубки с клеевым подслоем и коэффициентом усадки 3:1 обеспечивают полную герметизацию и изоляцию соединений
- Прозрачные трубки гарантируют правильное центрирование термоусаживаемой манжеты относительно гильзы и полный визуальный контроль контактных соединений после усадки
- Инструмент для монтажа:
  - опрессовка гильз: механические пресс-клещи СТК-05, СТВ-05 (КВТ)
  - термоусадка: высокотемпературный фен или бутановые горелки «КВТ»



Наименование	Диапазон сечений (мм <sup>2</sup> )	Длина гильзы (мм)	Длина термоусаживаемой трубки (мм)	Упаковка (шт.)	Инструмент для монтажа
СОТК-0,25/1,5	0,25-1,5	15	30	25 комплектов	СТК-05, СТВ-05 и бутановые горелки «КВТ»
СОТК-1,0/2,5	1,0-2,5	15	30	25 комплектов	
СОТК-2,5/6,0	2,5-6,0	15	30	25 комплектов	
СОТК-6,0/10	6,0-10	20	40	25 комплектов	

## Медные кабельные наконечники под пайку

Тип: **ПМ** по ТУ 3449-033-97284872-2006



- Предназначены для оконцевания пайкой или опрессовкой кабелей и проводов с медными жилами
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное электролитическое лужение
- Технологический шов на участке контактного скругления под кабельную жилу пропаян, таким образом трубная часть наконечника образует сплошную монолитную структуру
- Наряду с пайкой конструктивные особенности наконечников ПМ (КВТ) предполагают монтаж опрессовкой в качестве альтернативы или комбинированное использование двух методов соединения
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Благодаря заваренному шву, ориентация наконечника в матрицах инструмента не имеет значения и опрессовка может производиться даже поверх самого сварного шва
- Специальная серия высокоточных матриц «КВТ» для опрессовки при помощи гидравлических прессов ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300 (КВТ)

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки			
				D	B	L	d	d <sub>1</sub>		S	Механика	Гидравлика	
ПМ 1.5-4	1.5	1.5	M4	4.3	6.6	14.6	3.4	1.7	0.8	100	СТВ-05, СТК-05	ПК-16у	
ПМ 1.5-5	1.5	1.5	M5	5.3	8.0	16.0	3.4	1.7	0.8	100			
ПМ 2.5-4	2.5	2.5	M4	4.3	6.5	14.4	4.0	2.3	0.8	100			
ПМ 2.5-5	2.5	2.5	M5	5.3	9.5	17.0	4.0	2.3	0.8	100			
ПМ 2.5-6	2.5	2.5	M6	6.4	12.0	21.8	4.0	2.3	0.8	100			
ПМ 4-4	4	4	M4	4.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100			
ПМ 4-5	4	4	M5	5.3	8.0	18.0	5.0	3.0	1.0	100			
ПМ 6-5	6	6	M5	5.3	9.5	19.5	5.5	3.4	1.0	100			
ПМ 6-6	6	6	M6	6.4	12.0	22.5	5.5	3.4	1.0	100			
ПМ 6-8	6	6	M8	8.4	15.0	27.0	5.5	3.4	1.0	100			
ПМ 10-6	10	10	M6	6.4	15.0	30.0	7.2	4.7	1.2	100			
ПМ 10-8	10	10	M8	8.4	15.0	29.5	7.2	4.7	1.2	100			
ПМ 16-6	16	16	M6	6.4	12.0	30.0	9.0	6.0	1.5	100			
ПМ 16-8	16	16	M8	8.4	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100			
ПМ 16-10	16	16	M10	10.5	16.0	32.5	9.0	6.0	1.5	100			
ПМ 25-6	35	25	M6	6.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100			
ПМ 25-8	35	25	M8	8.4	16.5	34.0	11.5	8.0	1.7	100			
ПМ 35-8	50	35	M8	8.4	22.0	42.5	13.4	9.5	2.0	100			
ПМ 35-10	50	35	M10	10.5	22.0	43.0	13.4	9.5	2.0	100			
ПМ 50-8	70	50	M8	8.4	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50			
ПМ 50-10	70	50	M10	10.5	22.0	50.0	15.5	11.5	2.0	50			
ПМ 70-10	95	70	M10	10.5	24.0	50.5	17.5	13.5	2.0	50			
ПМ 95-10	120	95	M10	10.5	27.0	54.5	19.5	15.0	2.2	50			
ПМ 120-10	150	120	M10	10.5	29.0	56.0	22.0	17.0	2.5	20			
ПМ 150-12	185	150	M12	12.8	36.5	66.0	26.0	19.3	3.3	20			
ПМ 185-12	240	185	M12	12.8	39.0	68.5	28.0	21.0	3.5	10			

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

Тонкопроволочные гибкие кабели 5-го и 6-го класса гибкости



## Медные кабельные наконечники с узкой лопаткой

Тип: **ТМЛ-У** по ТУ 3449-066-97284872-2014

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов с последующим подключением к низковольтным автоматическим выключателям
- Материал: рафинированная медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутное лужение
- Параметры крепежной части наконечников: ширина лопатки и диаметр контактного отверстия под винт рассчитаны для подключения к блочным автоматическим выключателям (МССВ)
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Совместимость: блочные автоматические выключатели с номиналом от 100 до 630 А в литом корпусе (МССВ) импортных и отечественных производителей с контактными клеммами на основе винтовой фиксации



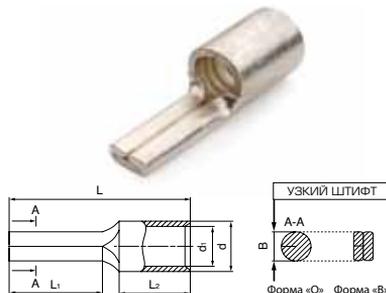
Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ТМЛ-У 35-6	35	М 6	6.5	15	39.5	12.0	8.5	25	ПМУ-120 ПМУ-240, ПМО-240	ПР-70 ПР-120, ПРС-120 ПРС-240, ПРС-240у ПРС-300, ПРС-300, ППТ-300
ТМЛ-У 50-6	50	М 6	6.5	15	47.0	14.0	10.0	25		
ТМЛ-У 70-6	70	М 6	6.5	17	53.0	16.5	12.0	25		
ТМЛ-У 70-8	70	М 8	8.5	17	53.0	16.5	12.0	25		
ТМЛ-У 95-8	95	М 8	8.5	19	59.5	18.0	13.5	10		
ТМЛ-У 120-8	120	М 8	8.5	19	62.5	19.5	15.0	10		
ТМЛ-У 120-10	120	М 10	10.5	19	62.5	19.5	15.0	10		
ТМЛ-У 150-8	150	М 8	8.5	19	67.5	21.0	16.5	5		
ТМЛ-У 150-10	150	М 10	10.5	19	67.5	21.0	16.5	5		
ТМЛ-У 185-10	185	М 10	10.5	24.5	76.5	24.0	19.0	5		
ТМЛ-У 240-10	240	М 10	10.5	31	83.5	26.0	21.0	5		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Наконечники медные штифтовые по DIN 46230

Тип: **НШП** по DIN 46230

- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей
- Материал: листовая электротехническая медь марки М1
- Покрытие: электролитическое лужение
- Сварной шов на участке контактного скругления под кабельную жилу делает трубную часть монолитной и гарантирует надежность опрессовки
- Внутренняя поверхность трубной части наконечников имеет круговые поперечные насечки, обеспечивающие особую механическую прочность и качество электрического контакта
- Используются для подключения к выводам автоматических выключателей и прочим электрическим устройствам с ограниченной шириной контактной клеммы



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Форма	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
НШП 1.5-12	0.5-1.5	«О»	1.8	17.0	11.0	5.0	3.4	1.6	100	СТК-05 ПК-16у ПК-35у ПМУ-120	ПРС-240 ПРС-300 ПРС-300 с матрицами НМТ-300ПМ
НШП 2.5-12	1.5-2.5	«О»	2.0	17.0	11.0	4.8	4.1	2.3	100		
НШП 6.0-12	4-6	«О»	3.0	20.0	11.2	5.7	5.5	3.3	100		
НШП 10-12	10	«В»	4.3	22.5	11.5	8.2	7.0	4.8	100		
НШП 16-13	16	«В»	5.5	26.2	12.0	10.1	8.4	6.0	100		
НШП 25-15	25	«В»	7.0	33.6	12.0	12.3	10.5	7.0	100		
НШП 35-20	35	«В»	8.1	40.5	19.6	16.0	11.6	8.6	100		
НШП 50-20	50	«В»	9.5	45.0	20.0	19.6	13.5	10.0	100		
НШП 70-25	70	«В»	11.0	55.5	25.0	24.0	16.0	12.0	50		
НШП 95-25	95	«В»	12.5	55.3	24.5	22.5	19.8	13.7	50		

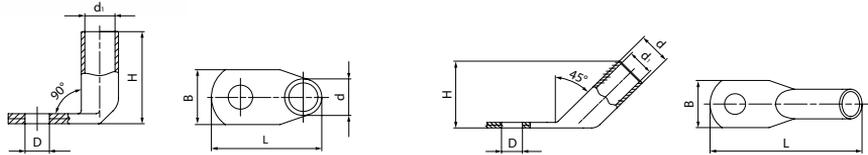
## Наконечники медные луженые с угловым расположением хвостовика

### Типы: ТМЛ (90) / ТМЛ (45)

по ТУ 3449-002-59861269-2005



- Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов
- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: электролитическое лужение
- Диаметр трубной части угловых наконечников соответствует ГОСТ 7386-80
- Монтаж в труднодоступных местах и ограниченном рабочем пространстве
- Комплексное решение от производителя:
  - 1) кабельные наконечники
  - 2) инструмент для опрессовки
  - 3) матрицы для опрессовки



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки				
				D	L	B	H	d	d <sub>1</sub>		Механика		Гидравлика		
ТМЛ(90) 10-6	10	10	M 6	6.4	28	14	22.0	8	5	100	ПКУ-35	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРС-70	ПГР-120, ПГРС-120
ТМЛ(90) 16-8	16	16	M 8	8.4	36	16	23.0	9	6	100					
ТМЛ(90) 25-8	35	25	M 8	8.4	37	16	31.0	11	8	100					
ТМЛ(90) 35-10	35	35	M 10	10.5	40	20	36.0	12	9	100					
ТМЛ(90) 50-10	70	50	M 10	10.5	44.5	22	38.0	14	11	50					
ТМЛ(90) 70-10	95	70	M 10	10.5	46	24	42.0	16	13	50					
ТМЛ(45) 10-6	10	10	M 6	6.4	39	14	17.5	8	5	100	ПКУ-35	ПКГ-50	ПКГ-120, ПМУ-120	ПГР-70, ПГРС-70	ПГР-120, ПГРС-120
ТМЛ(45) 16-8	16	16	M 8	8.4	45	16	18.2	9	6	100					
ТМЛ(45) 25-8	35	25	M 8	8.4	51	16	24.4	11	8	100					
ТМЛ(45) 35-10	35	35	M 10	10.5	59	20	28.0	12	9	100					
ТМЛ(45) 50-10	70	50	M 10	10.5	63	22	29.0	14	11	50					
ТМЛ(45) 70-10	95	70	M 10	10.5	66	24	32.5	16	13	50					

## Механическая прочность силовых наконечников под опрессовку

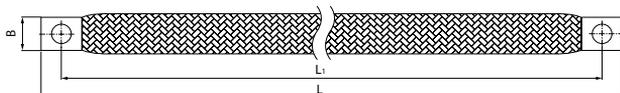
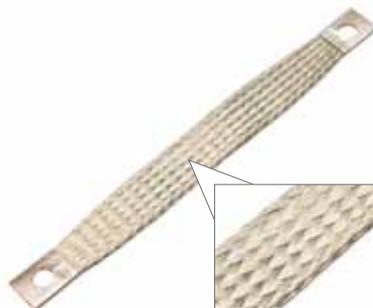
Сечение проводника	Усилия на разрыв (Н). Действующие международные стандарты					
	Алюминиевые наконечники		Медные наконечники			
	Еurope	Россия	Еurope	USA	USA	Россия
	EN 61238	КВТ*	EN 61238	UL 486	MIL-T 7928	КВТ*
2.5 мм <sup>2</sup>	-	-	230	222	311	511
4 мм <sup>2</sup>	-	-	310	311	489	789
6 мм <sup>2</sup>	-	-	360	355	666	1 343
10 мм <sup>2</sup>	-	-	600	400	999	1 613
16 мм <sup>2</sup>	640	1 945	960	444	1 333	3 714
25 мм <sup>2</sup>	1 000	2 750	1 500	622	1 777	4 695
35 мм <sup>2</sup>	1 400	3 885	2 100	800	2 443	4 882
50 мм <sup>2</sup>	2 000	4 330	3 000	1 111	3 109	3 786
70 мм <sup>2</sup>	2 800	5 320	4 200	1 333	3 332	6 082
95 мм <sup>2</sup>	3 800	6 553	5 700	1 555	3 665	10 143
120 мм <sup>2</sup>	4 800	7 305	7 200	-	-	19 671
150 мм <sup>2</sup>	6 000	8 473	9 000	-	-	27 449
185 мм <sup>2</sup>	7 400	14 060	11 100	-	-	33 678
240 мм <sup>2</sup>	9 600	17 095	14 400	-	-	36 478
300 мм <sup>2</sup>	12 000	22 800	18 000	-	-	42 900

\* Результаты лабораторных испытаний наконечников «КВТ» с использованием инструментов ПГРС-70 и ПГРС-300 «КВТ»

## Плоские шлейфы заземления

Тип: **ПЗ** по ТУ 3517-041-97284872-2011

- Предназначены для заземления различных электротехнических устройств
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Покрытие: олово-висмутовое электролитическое лужение обеспечивает долговременную защиту от коррозии и гарантирует высокое качество соединения при любых погодных-климатических условиях
- Многостренговая конструкция и плоская форма шлейфа заземления обеспечивает исключительную гибкость изделия
- Плоские и короткие наконечники обеспечивают удобство присоединения к любым винтовым клеммам
- Под заказ возможно исполнение шлейфов заземления нестандартной длины и оканцования наконечниками с одной или двух сторон

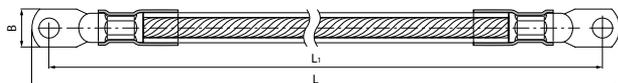
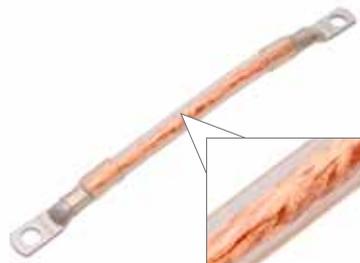


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	B	
ПЗ 10-150	10	M8	150	128	14	10
ПЗ 10-200	10	M8	200	178	14	10
ПЗ 10-300	10	M8	300	278	14	10
ПЗ 16-150	16	M8	150	128	17	10
ПЗ 16-200	16	M8	200	178	17	10
ПЗ 16-300	16	M8	300	278	17	10
ПЗ 25-150	25	M8	150	128	22	10
ПЗ 25-200	25	M8	200	178	22	10
ПЗ 25-300	25	M8	300	278	22	10

## Изолированные перемычки заземления круглого профиля

Тип: **ПЗКи** по ТУ 3517-041-97284872-2011

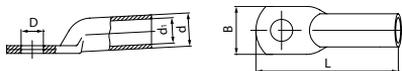
- Предназначены для присоединения к шинам заземления и соединения между собой нетоковедущих частей электротехнического оборудования. Также может быть использован для организации системы молниезащиты и предохранения оборудования от воздействия статического электричества
- Материал провода и наконечников: электротехническая медь марки М1
- Толщина силиконовой оболочки провода заземления «КВТ» на 60% превышает толщину изоляции на стандартном проводе марки ПВБ-3
- Покрытие наконечников: электролитическое лужение



Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
			L	L <sub>1</sub>	B	
ПЗКи-300	16	M8	300	278	16	5
ПЗКи-400	16	M8	400	378	16	5
ПЗКи-500	16	M8	500	478	16	5

## Алюминиевые кабельные наконечники по ГОСТ 9581

Тип: **ТА** по ГОСТ 9581-80

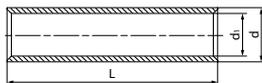


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- При подключении к медным шинам рекомендовано использование алюмомедных шайб ШАМ (КВТ)
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность наконечника также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести жилу до упора и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ТА 10-8-4.5	10	M 8	8.4	16.5	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПГР-70, ПГРС-70 ПГР-120, ПГРС-120 ПГР-300, ПГРС-300, ПГГ-300 ПГ-240 БМ ПГРС-400у	
ТА 16-8-5.4	16	M 8	8.4	16.5	59	10	5.4	100		
ТА 25-8-7	25	M 8	8.4	18	62	12	7	100		
ТА 35-10-8	35	M 10	10.5	20	68	14	8	100		
ТА 50-10-9	50	M 10	10.5	23	75	16	9	100		
ТА 70-10-12	70	M 10	10.5	25	86	18	12	50		
ТА 95-12-13	95	M 12	13	28	89	20	13	50		
ТА 120-12-14	120	M 12	13	33	96	22	14	25		
ТА 150-12-17	150	M 12	13	34	107	24	17	25		
ТА 185-16-19	185	M 16	17	36	116	26	19	25		
ТА 240-20-20	240	M 20	21	40	126	28	20	10		
ТА 300-20-24	300	M 20	21	48	145	32	24	10		

## Алюминиевые кабельные гильзы по ГОСТ 23469

Тип: **ГА** по ГОСТ 23469.2-79



- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов без осевой нагрузки
- Гильзы имеют сквозную конструкцию
- Материал: алюминий марки АД1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)
- После зачистки концов алюминиевых жил с использованием кордощеткой К-50 (КВТ) на жилы наносится кварце-вазелиновая паста или проводящая контактная паста «КВТ». Внутреннюю поверхность гильзы также следует зачистить и смазать пастой, после чего завести в нее жилы с заходом на половину длины гильзы и произвести опрессовку

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
		L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
ГА-10	10	53	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМО-240 ПГР-70, ПГРС-70 ПГР-120, ПГРС-120 ПГР-300, ПГРС-300, ПГГ-300 ПГ-240 БМ ПГРС-400у	
ГА-16	16	60	10	5.4	100		
ГА-25	25	63	12	7	100		
ГА-35	35	71	14	8	100		
ГА-50	50	71	16	9	100		
ГА-70	70	80	18	12	50		
ГА-95	95	85	20	13	50		
ГА-120	120	100	22	14	25		
ГА-150	150	100	24	17	25		
ГА-185	185	100	26	19	25		
ГА-240	240	110	28	20	10		
ГА-300	300	140	32	24	10		

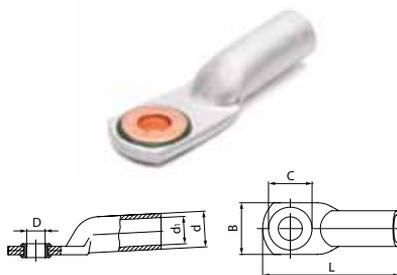


Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Алюмомедные кабельные наконечники

Тип: **TAM** по ТУ 3449-043-97284872-2011

- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Стыковой шов между медным кольцом и алюминиевым корпусом наконечника герметизирован высокотемпературным эпоксидным компаундом
- Новая конструкция алюмомедных наконечников соответствует европейским стандартам
- Длина наконечников и размеры трубной части соответствуют геометрии ГОСТ 9581 на кабельные алюминиевые и алюмомедные наконечники
- Секторные жилы рекомендовано скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

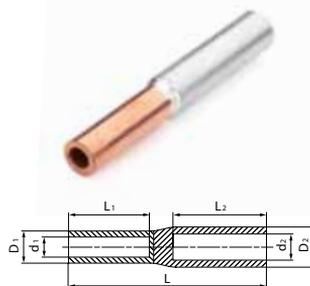


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)						Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
			D	B	C	L	d	d <sub>1</sub>		Механика	Гидравлика
TAM 10-8-4.5	10	M 8	9	21	16	54	8.5	4.5	100	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМ6-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ ПРс-400у	
TAM 16-8-5.4	16	M 8	9	24	17	59	10	5.4	100		
TAM 25-8-7	25	M 8	9	25	17	62	12	7	100		
TAM 35-10-8	35	M 10	11	29	21	68	14	8	100		
TAM 50-10-9	50	M 10	11	30	23	75	16	9	100		
TAM 70-12-12	70	M 12	13	33	25	86	18	12	50		
TAM 95-12-13	95	M 12	13	37	28	89	20	13	50		
TAM 120-12-14	120	M 12	13	37	28	96	22	14	25		
TAM 150-12-17	150	M 12	13	37	28	107	24	17	25		
TAM 185-16-19	185	M 16	17	43	34	116	26	19	25		
TAM 240-16-20	240	M 16	17	46	37	126	28	20	10		
TAM 300-16-24	300	M 16	17	47	37	145	32	24	10		

## Алюмомедные кабельные гильзы

Тип: **ГАМ** по ТУ 3449-017-59861269-2004

- Предназначены для соединения опрессовкой алюминиевых и медных жил
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Медная и алюминиевая части гильзы соединены между собой методом frictionной сварки и обеспечивают контакт металлов на молекулярном уровне
- Гильзы имеют внутреннюю перегородку, определяющую глубину захода кабельных жил и выполняющую функцию масляного стопора
- Конструкция гильз ГАМ «КВТ» предусматривает редукционный переход на меньшее сечение с алюминиевого кабеля на медный при сохранении токовой нагрузки

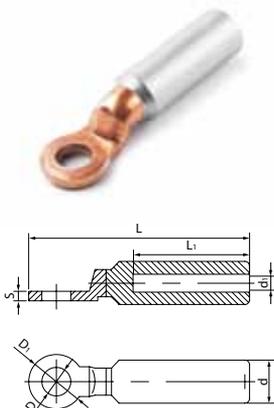


Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )		Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки	
	Al	Cu	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>		Механика	Гидравлика
ГАМ-16/10	16	10	70	25	30	9	5.2	11	6.1	20	ПК-35у ПМУ-120, ПКГ-120 ПМУ-240, ПМ6-240 ПР-70, ПРс-70 ПР-120, ПРс-120 ПРс-240, ПРс-240у ПР-300, ПРс-300, ППГ-300 ПГ-240 БМ	
ГАМ-25/16	25	16	75	27	33	10	6.1	12	7.1	20		
ГАМ-35/25	35	25	85	30	40	11	7.1	14	8.5	20		
ГАМ-50/35	50	35	95	32	42	13	8.5	16	9.8	10		
ГАМ-70/50	70	50	105	38	46	15	9.8	18	11.5	10		
ГАМ-95/70	95	70	110	40	50	17	11.5	21	13.5	10		
ГАМ-120/95	120	95	112	42	55	19	13.5	23	15.0	10		
ГАМ-150/120	150	120	118	44	55	21	15.0	25	17.0	10		
ГАМ-185/150	185	150	125	46	58	23	17.0	27	18.6	10		
ГАМ-240/185	240	185	130	54	60	26	18.6	30	21.5	10		

Кабели 2-го и 3-го класса гибкости

## Алюмомедные кабельные наконечники

### Тип: TAM(c)

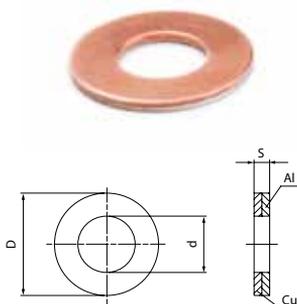


- Предназначены для оконцевания опрессовкой алюминиевых кабелей и проводов и последующего подключения их к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Медная и алюминиевая части наконечника соединены между собой методом фрикционной сварки и обеспечивают прочный контакт металлов на молекулярном уровне
- Лопатка наконечников смещена относительно центральной оси и расположена ниже цилиндрического корпуса
- В соответствии с европейскими стандартами, контактная лопатка полностью выполнена из электротехнической меди. Граница между медной и алюминиевой частями наконечника проходит по «шейке», что исключает возможный контакт алюминия с медной шиной и образование гальванической пары
- Трубная часть наконечников изготовлена из алюминиевого прутка и имеет сплошную закрытую конструкцию
- Секторные жилы рекомендовано предварительно скруглить набором матриц НМ-300 С (КВТ)

Наименование	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Винт	Размеры (мм)							Упаковка (шт.)	Инструмент для опрессовки			
			d	d <sub>1</sub>	S	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>		Механика		Гидравлика	
TAM(c) 16-10	16	M 10	12	6.1	3.5	80	40	10.5	20	10	ПКГ-50 ПМВ-120, ПКГ-120 ПМВ-240, ПМБ-240 ПМВ-70, ППР-70 ПМВ-120, ППР-120 ПМВ-240 БМ ПМВ-300, ППР-300, ППТ-300 ППР-400у			
TAM(c) 25-12	25	M 12	16	7.1	4.0	90	44	13	24	10				
TAM(c) 35-12	35	M 12	16	8.5	4.0	90	44	13	24	10				
TAM(c) 50-12	50	M 12	20	9.8	5.0	95	47	13	24	5				
TAM(c) 70-12	70	M 12	20	11.5	5.0	96	48	13	24	5				
TAM(c) 95-12	95	M 12	20	13.5	5.0	96	46	13	24	5				
TAM(c) 120-12	120	M 12	25	15.0	5.5	119	60	13	30	5				
TAM(c) 150-12	150	M 12	25	17.0	5.5	120	60	13	30	5				
TAM(c) 185-12	185	M 12	32	18.5	6.2	128	62	13	35	4				
TAM(c) 240-12	240	M 12	32	21.5	6.2	130	64	13	35	4				

## Шайбы алюмомедные

### Тип: ШАМ по ТУ 1680-040-9728-4872-2010



- Предназначены для подключения алюминиевых наконечников к медным шинам и клеммам электротехнических устройств
- Материал: электротехнический алюминий марки АД1 и медь марки М1
- Слои меди и алюминия соединены на молекулярном уровне, что исключает возникновение гальванической пары «медь – алюминий», приводящей к увеличению контактного сопротивления и аварийным ситуациям
- Используется в качестве биметаллической прокладки между медной шиной и контактной лопаткой алюминиевого наконечника
- При установке шайбы ее медная сторона монтируется к медной шине, а алюминиевая – к алюминиевому наконечнику
- Алюмомедные шайбы являются универсальными и подходят для нескольких размеров алюминиевых наконечников с одинаковым отверстием под контактный винт
- Экономная альтернатива алюмомедным наконечникам
- Рекомендованы для оснащения ремонтных бригад и аварийных служб

Наименование	Винт	Размеры (мм)			Упаковка (шт.)
		D	d	S	
ШАМ 17/8.5	M 8	17	8.5	1	100
ШАМ 20/11	M 10	20	11	2	100
ШАМ 25/13	M 12	25	13	2	50
ШАМ 30/17	M 16	30	17	2	50

## Контактные пасты «КВТ»

Тип: **КПП** по ТУ 1914-018-79523310-2006

### контактная проводящая паста «КВТ»

- Является эффективной защитой контактного соединения от воздействия негативных факторов окружающей среды
- Снижает электрическое сопротивление контакта
- Увеличивает площадь контактной поверхности
- Стабилизирует температурный режим контактного соединения
- Обеспечивает стабильность электрических характеристик контакта
- Увеличивает срок службы контактных соединений
- Снижает трудозатраты на ремонт и обслуживание электрических сетей
- Удобная расфасовка в тубы малых размеров позволяет использовать пасту до конца и делает ее незаменимой в рабочем наборе профессионального электромонтажника
- Вес: 100 г



Тип: **ПКВ** по ТУ 36-513-Г-69

### кварце-вазелиновая паста «КВТ»

- Применяется при соединении и оконцевании опрессовкой алюминиевых проводов и кабелей
- Внутренняя поверхность соединительных гильз (тип ГА) и кабельных наконечников (типы: ТА, ТАМ), а также защищенные концы алюминиевых жил смазываются пастой перед опрессовкой
- Молотый кварц, входящий в состав пасты, при опрессовке разрушает окисную пленку, улучшая электрический контакт, а вазелин защищает механическое соединение от коррозии
- Применение кварце-вазелиновой пасты не освобождает монтажников от необходимости предварительной механической зачистки поверхностей
- Пасту не следует применять при монтаже медных кабелей с медными наконечниками и гильзами!
- Вес: 500 г



## Рекомендуемое количество опрессовок шестигранными матрицами

Сечение (мм²)	Медные наконечники		Медные гильзы		Медные наконечники		Алюминиевые наконечники		Алюминиевые гильзы	
	Тип: ТМ, ТМЛ, ТМЛс		Тип: ГМ, ГМЛ		Тип: ТМЛ(DIN)		Тип: ТА, ТАМ		Тип: ГА, ГАМ	
	Узкие* матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм	Узкие матрицы 5 мм	Широкие матрицы 10 мм
2.5	1	—	2	—	—	—	—	—	—	—
4	1	1	2	2	—	—	—	—	—	—
6	1	1	2	2	1	1	—	—	—	—
10	1	1	2	2	1	1	2	2	4	4
16	1	1	2	2	2	1	2	2	4	4
25	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
35	2	1	4	2	2	1	3	2	6	4
50	2	1	4	2	3	1	3	2	6	4
70	3	2	6	4	3	1	4	3	8	6
95	3	2	6	4	4	2	4	3	8	6
120	3	2	6	4	4	2	5	3	10	6
150	—	2	—	4	4	3	—	3	—	6
185	—	2	—	4	4	3	—	4	—	8
240	—	2	—	4	5	3	—	4	—	8
300	—	2	—	4	5	3	—	4	—	8

\* Шестигранные матрицы с узким опрессовочным профилем (ширина: 5–7 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПКГ-50, ПКГ-120, ПГРс-240, ПГРА-240, ПГР-70, ПГРс-70  
шестигранные матрицы с широким профилем (ширина: 10–17 мм) представлены на инструментах «КВТ»: ПГР-120, ПГРс-120, ПГР-300, ПГРс-300, ПГП-300, ПГРА-400, ПГо-300, ПМо-240, ПГРс-400у, ПГ-630

## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



### Типы: ПК-16у / ПК-35у (КВТ)

**пресс-клещи усиленные  
для опрессовки неизолированных наконечников**

- Пресс-клещи предназначены для опрессовки однопроволочных и многопроволочных жил
- Опресовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Скрытый храповый механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц
- Обработка поверхности: воронение
- Мощная, усиленная конструкция
- Исключительно легкие и компактные модели
- Эргономичные рукоятки с прорезиненным антискользким покрытием и крепежным отверстием

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина (мм)
ПК-16у (КВТ)	1.5-16	0.4	245
ПК-35у (КВТ)	6.0-35	0.7	335

### Типы: ПКГ-50 / ПКГ-120 (КВТ)

**прессы механические  
для опрессовки силовых наконечников и гильз**



- Корпус из 5-миллиметровой стали
- Встроенные вращающиеся матрицы револьверного типа
- Гексагональный профиль обжима
- Быстрая перенастройка на нужный размер
- Подпружиненные штифтовые фиксаторы матриц
- Ширина опрессовочного профиля: 5 мм
- Обработка поверхности корпуса: хромирование
- Добротная надежная механика
- Удобные резиновые рукоятки

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина(мм)
ПКГ-50 (КВТ)	6-50	1.5	390
ПКГ-120 (КВТ)	10-120	3.6	640

### Типы: ПМУ-120 / ПМУ-240 (КВТ)

**прессы механические универсальные  
для клиновидной опрессовки наконечников**



- Опресовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Два калибровочные шкалы: для медных и алюминиевых наконечников по ГОСТ
- Встроенная V-образная матрица. Быстрая регулировка под нужный типоразмер
- Модель ПМУ-240 оснащена телескопическими рукоятками для увеличения рычага и уменьшения усилия опрессовки
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Вес (кг)	Длина (мм)
ПМУ-120 (КВТ)	10-120	3.5	615
ПМУ-240 (КВТ)	10-240	4.7	690/980

## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

### Типы: ПГРС-70 / ПГР-70 (КВТ)

#### прессы гидравлические ручные для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-70/ПГР-70
  - набор из 8 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 4–70 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10–70 мм<sup>2</sup>
- Модель ПГРС-70 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- С-образная кованная рабочая голова
- Габариты кейса: 345x160x80 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРС-70 (КВТ)	4–70	5	2.8	315
ПГР-70 (КВТ)	4–70	5	2.7	295



### Типы: ПГРС-120 / ПГР-120 (КВТ)

#### прессы гидравлические ручные для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-120/ПГР-120
  - набор из 8 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10–120 мм<sup>2</sup>
- Модель ПГРС-120 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 420x180x85 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРС-120 (КВТ)	10–120	8	4.5	410
ПГР-120 (КВТ)	10–120	8	4.3	410



### Типы: ПГРС-300 / ПГР-300 (КВТ)

#### прессы гидравлические ручные для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС-300/ПГР-300
  - набор из 12 сменных шестигранных матриц
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: медные и алюминиевые наконечники 10–300 мм<sup>2</sup>
- Модель ПГРС-300 оснащена встроенным механизмом автоматического сброса давления (АСД)
- Клапан ручного сброса давления
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Габариты кейса: 490x185x90 мм

Модель	Сечение (мм <sup>2</sup> )	Макс. усилие (т)	Вес (кг)	Длина (мм)
ПГРС-300 (КВТ)	10–300	12	6.5	470
ПГР-300 (КВТ)	10–300	12	6.2	470



## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников



### Тип: ПГРС–240у (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС–240у
  - набор из 11 сменных шестигранных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 10–185 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10–240 мм<sup>2</sup>
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Откидная П-образная вращающаяся голова
- Эргономичный рычаг ручного сброса давления
- Работа в труднодоступных местах благодаря небольшому весу и габаритам
- Максимальное усилие: 5 т
- Вес комплекта/инструмента: 5,4/2,9 кг
- Длина: 380 мм



### Тип: ПГРС–240 (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС–240
  - набор из 4 сменных пуансонов
  - ремкомплект (уплотнительные кольца)
  - прочный пластиковый кейс
- Клиновидный обжим
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 10–185 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 10–240 мм<sup>2</sup>
- Встроенная вращающаяся матрица
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 6,3/4,5 кг
- Длина: 500 мм
- Габариты кейса: 550x210x110 мм



### Тип: ПГРС–400у (КВТ)

пресс гидравлический ручной для опрессовки наконечников

- В комплекте:
  - ручной гидравлический пресс ПГРС–400у
  - набор из 9 сменных шестигранных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений:
  - медные наконечники 50–400 мм<sup>2</sup>
  - алюминиевые наконечники 35–400 мм<sup>2</sup>
- Специальная форма матриц с опорной полусферой и безлюфтовой посадкой
- Встроенный механизм автоматического сброса давления (АСД)
- Ручной сброс давления поворотом рукоятки
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- С-образная ковкая рабочая голова, вращающаяся на 180°
- Рукоятки из легкого и прочного стекловолокна
- Размер створа между матрицами: 26 мм
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 11,2/7,5 кг
- Длина: 650 мм
- Габариты кейса: 730x200x105 мм

## Инструмент для опрессовки силовых кабельных наконечников

### Тип: ПГ-240 БМ (КВТ)

**безматричный гидравлический пресс для опрессовки наконечников**

- В комплекте:
  - гидравлический пресс ПГ-240 БМ
  - металлический кейс
- Диапазон сечений: 16–240 мм<sup>2</sup>
- Максимальный диаметр наконечников и гильз: 32 мм
- Опресовка наконечников и гильз любого стандарта
- Клиновидный профиль обжима
- Автоматическое усилие опрессовки на наконечники различных сечений
- Откидная поворотная голова
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 5.1/3.7 кг
- Габариты кейса: 285x130x65 мм
- Совместимость с гидравлическими помпами: ПМР-700, ПМН-700, ПМН-700у, ПМА-700, ПМЭ-710, ПМБ-750 К2



### Тип: ПГо-300 (КВТ)

**гидравлический пресс для опрессовки наконечников**

- В комплекте:
  - гидравлический пресс ПГо-300
  - набор из 12 сменных шестигранных матриц
  - металлический кейс
- Диапазон сечений: 10–300 мм<sup>2</sup>
- Раскрывающаяся поворотная голова для удобства работы в труднодоступных местах
- Безлюфтовые матрицы с опорной полусферой
- Ширина опрессовочного профиля матриц: 10 мм
- Максимальное усилие: 12 т
- Вес комплекта/инструмента: 6.0/2.7 кг
- Габариты кейса: 300x180x65 мм
- Совместимость с гидравлическими помпами: ПМР-700, ПМН-700, ПМН-700у, ПМА-700, ПМЭ-710, ПМБ-750 К2, ПМБ-800 К2



### Тип: ПГ-630 (КВТ)

**гидравлический пресс для опрессовки наконечников**

- В комплекте:
  - гидравлический пресс ПГ-630
  - набор из 7 сменных шестигранных матриц
  - прочный пластиковый кейс
- Диапазон сечений: 150–630 мм<sup>2</sup>
- Сверхлегкий и компактный инструмент в своем классе
- Ширина опрессовочного профиля матриц: 15 мм
- Максимальное усилие: 25 т
- Ход поршня: 25 мм
- Усиленные матрицы с опорной полусферой
- Надежная фиксация и безлюфтовый ход матриц
- Кожаный ремень для переноски
- Вес комплекта/инструмента: 14.4/5.3 кг
- Длина инструмента: 355 мм
- Габариты кейса: 445x295x100 мм
- Совместимость с гидравлическими помпами: ПМР-700, ПМН-700, ПМН-700у, ПМА-700, ПМЭ-710, ПМБ-750 К2, ПМБ-800 К2



## Кабельные сжимы («корешки») для выполнения ответвлений

### Тип: У 731–872



У739 (КВТ)



У734 (КВТ)



У859 (КВТ)



У870 (КВТ)

- Предназначены для выполнения ответвлений от магистральных линий кабелей и проводов напряжением до 660 В с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника
- Материал корпуса: поликарбонат, не поддерживает горение
- Материал контактной части: анодированная сталь
- Сердечник представляет собой профилированные под типоразмер кабеля плашки, затягивающиеся болтами
- Магистраль и ответвление могут быть представлены алюминиевыми или медными проводами, либо их комбинацией
- На корпусе каждого сжима нанесен логотип завода-производителя и диапазон сечений кабеля «магистраль – ответвление»

Типоразмер	Сечение проводов (мм <sup>2</sup> )		Габариты (мм)	Упаковка (шт.)
	Магистраль	Ответвление		
У731М	4–10	1.5–10	42 x 41 x 31	250
У733М	16–35	1.5–10	42 x 41 x 31	250
У734М	16–35	16–25	42 x 41 x 31	250
У739М	4–10	1.5–2.5	42 x 36 x 23	250
У859М	50–70	4–35	62 x 61 x 43	60
У870М	95–150	16–50	84 x 85 x 60	22
У871М	95–150	50–95	84 x 85 x 60	22
У872М	95–150	95–120	84 x 85 x 60	22

### Преимущества новых сжимов «КВТ»

- Отсутствие выпадающих и теряющихся деталей. Монтаж классической конструкции кабельных сжимов У731, 733, 734, 739 подразумевал соединение двух половинок защитного корпуса при помощи пары стальных колец. Новая конструкция сжимов «КВТ» на защелкивающихся клипсах минимизирует количество монтажных операций
- Точно подобранное усилие фиксации замковых клипс на раскрытие–закрытие корпуса обеспечивает быстрый демонтаж и монтаж корпуса
- Минимальное количество деталей сборки и надежная конструкция замка определяют минимальное число и время монтажных операций
- Защелкивающаяся двусторончатая конструкция и уменьшенный размер корпуса позволяют проводить монтаж в труднодоступных местах и в условиях ограниченного пространства
- Плавные обтекаемые линии и формы новых корпусов не только улучшают дизайн изделия, но также образуют дополнительные ребра жесткости, делающие корпус прочным и ударостойким

### Диапазоны применения ответвительных сжимов

